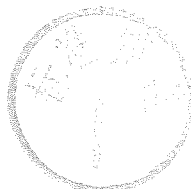


# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13915—92

## 冲压件角度公差

Tolerance of angles for stampings



1992-12-01 发布

1993-10-01 实施

国家技术监督局 发布

1999年12月8日

冲压件角度公差

Tolerance of angles for stampings

1 主题内容与适用范围

本标准规定了金属冲压件角度的公差等级符号、代号、公差数值及极限偏差。  
本标准适用于金属材料冲压成形的零件。非金属材料冲压件可参照执行。

2 术语

2.1 冲压件冲裁角度

在平冲压件或成形冲压件的平面部分,经冲裁工序加工而成的角度。

2.2 冲压件弯曲角度

经弯曲工序加工而成冲压件的角度。

3 公差等级、符号、代号及数值

3.1 冲压件冲裁角度公差分6个等级,即:AT1、AT2至AT6。AT表示冲压件冲裁角度公差,公差等级用阿拉伯数字表示。从AT1至AT6等级依次降低。

冲压件冲裁角度公差数值按表1规定。

表1 冲压件冲裁角度公差

公差等级	短 边 尺 寸, mm						
	≤10	>10~25	>25~63	>63~160	>160~400	>400~1 000	>1 000~2 500
AT1	0°40'	0°30'	0°20'	0°12'	0°6'	0°4'	—
AT2	1°	0°40'	0°30'	0°20'	0°12'	0°6'	0°4'
AT3	1°20'	1°	0°40'	0°30'	0°20'	0°12'	0°6'
AT4	2°	1°20'	1°	0°40'	0°30'	0°20'	0°12'
AT5	3°	2°	1°30'	1°	0°40'	0°30'	0°20'
AT6	4°	3°	2°	1°30'	1°	0°40'	0°30'

3.2 冲压件弯曲角度公差分5个等级,即BT1、BT2至BT5。BT表示冲压件弯曲角度公差,公差等级用阿拉伯数字表示。从BT1至BT5等级依次降低。

冲压件弯曲角度公差数值按表2规定。